

Intergard 740

E p o x y



Produktbeskrivelse To-komponent epoxy toppstrøk, egnet til påføring med pensel, rull og sprøyte.

Bruksområde

Kraftig, slitesterkt toppstrøk til påføring over godt primete overflater. Har god slitasjebestandighet og beskytter godt der det er mye søl og sprut fra en rekke kjemikalier, som syrer, alkalier, løsningsmidler og saltoppløsninger.

Egner seg til bruk i en hel rekke omgivelser, bl.a. offshorekonstruksjoner, petrokjemiske anlegg, broer, tremasse- og papirindustri og i kraftindustrien.

Praktisk Informasjon Intergard 740

Farge	Foreligger i en hel rekke farger via Chromascan-systemet.
Glansgrad	Speilblank
Volum % tørrstoff	51% ± 3% (Avhenger av farge)
Typisk filmtykkelse	50 my (2 mils) tørr, 96 my (3,8 mils) våt
Teoretisk spreevne	10,2 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 409 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull

Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	12 timer	40 timer	40 timer	Forlenget*
15°C (59°F)	8 timer	30 timer	30 timer	Forlenget*
25°C (77°F)	3 timer	16 timer	16 timer	Forlenget*
40°C (104°F)	2 timer	11 timer	11 timer	Forlenget*

* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser

Miljøtekniske Data

Flammepunkt	Base (Komp A) 27°C (81°F)	Herder (Komp B) 29°C (84°F)	Blandet 28°C (82°F)
Spesifikk vekt	1,2-1,5 kg/l (10-12,5 lb/gal)		
VOC	455 g/l	UK - PG6/23(92), Appendix 3	
	3,50 lb/gal (420 g/l)	USA - EPA Metode 24	

Intergard 740

E p o x y

Forbehandling

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:1992.

Primete overflater

Intergard 740 må alltid påføres over anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Intergard 740 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad).

Områder som viser tegn på nedbryting, skade osv. må forbehandles til angitt standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP6, sandblåsing eller SSPC-SP11, maskinell rengjøring) og flekkprimes før påføring av Intergard 740.

Betong, ferdigstøpte blokker osv.

Intergard 740 egner seg til påføring på betong. Det anbefales at det første strøket med Intergard 740 fortynnes 10-15% med International Tynnere for å gi god penetrasjon av betongunderlaget og virke som et primer/sealer-strøk.

Betong skal herdes i minst 28 dager før maling. Fuktighetsinnholdet i betongen må være under 6%. Alle overflater må være rene, tørre og fri for herdetilsetninger, smøremidler, støpetilsetninger, overflateherdere, saltutslag, fett, olje, smuss, gamle belegg og løs eller nedbrutt betong. All støpt og ferdigstøpt betong må også sweepblåses (fortrinnsvis) eller etses med syre for å fjerne sementslam.

Murpuss, sementpuss, betong osv.

Overflaten må være ren, tørr og fri for urenheter. Fjern gammel, løs eller flassende maling. Mindre defekter skal fylles og pusses.

Fuktflekker, oljeflekker, bitumensmitting, nikotinrester, saltutslag og rustflekker må behandles, og helst bør årsaken til slike flekker/skader fjernes. Mugg, alger og annet levende belegg må fjernes før arbeidet utføres. Bruk klorin fortynnet 1:4 med vann, eller vanlig soppdreper. Det kan bli påkrevd med to gangers behandling, deretter må flaten spyles og børstes for å fjerne rester. Det beste er å finne årsaken til dannelsen og fjerne den for å hindre fremtidige angrep.

Påføring

Blanding

Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.

- (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.
- (2) Bland herder (komp. B) med basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.

Blandingsforhold

4 deler: 1 deler i volum

Brukstid etter blanding

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
11 timer	10 timer	8 timer	2 timer

Høytrykksprøyte

Anbefales

- Dyse 0,38-0,53 mm (15-21 thou)
- Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm² (2.500 p.s.i.)

Lavtrykksprøyte (Trykkpotte)

Anbefales

Pistol DeVilbiss MBC eller JGA
Luftdeksel 704 eller 765
Dyse E

Lavtrykksprøyte (Konvensjonell)

Anbefales

Bruk passende utstyr.

Pensel

Anbefales

Typisk 40 my (1,5 mils) kan oppnåes

Rulle

Anbefales-

Typisk 40 my (1,5 mils) kan oppnåes

Tynner

International GTA220 (eller GTA415)

Rengjøringsmiddel

International GTA822 (eller GTA415)

Arbeidsstans

Ikke la materialet bli igjen i ledninger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal spyles grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.

Rengjøring

Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å spyle sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur, relativ fuktighet og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.

Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.

Intergard 740

E p o x y

Produktdata

Ved påføring av Intergard 740 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig under 5°C (41°F). For maksimal effekt bør omgivelsens temperatur være over 10°C (50°F) ved herding.

Som med alle epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intergard 740 brukes utendørs. Krittningen vil være avhengig av klimaforholdene, men dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene og vil være begrenset til et tynt lag på overflaten.

Kondensasjon under eller like etter påføring kan forårsake en matt finish og dårligere film.

Ved å komme i kontakt med vann for tidlig, vil det føre til fargeendring, spesielt i mørke farger.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en blanding av påføringsmetoder.

Overdreven påføring av Intergard 740 vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingsegenskaper over lang sikt.

Når Intergard 740 skal påføres med pensel og rull, og i enkelte farger, kan det bli nødvendig med to strøk for å dekke jevnt.

System

Kompatibilitet

Følgende primere anbefales til Intergard 740:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interplus 770
Intergard 251	Interseal 670 HS
Intergard 269	Interzinc 42
Intergard 270	Interzinc 52
Intergard 401	Interzinc 315
Intergard 475 HS	Interzone 505
Interline 944	Interzone 954
Interplus 256	Interzone 1000

Når Intergard 740 brukes som primer for betong, vil følgende produkter egne seg som toppstrøk:

Interfine 629 HS	Interseal 670 HS
Intergard 740	Interthane 990
Interline 850	Interzone 505
Interline 910	Interzone 954
Interline 944	Interzone 1000

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

Intergard 740

E p o x y

Tilleggsinformasjon Ytterligere informasjon vedrørende industristandarder, betingelser og forkortelser som blir brukt i dette databladet, finnes under følgende avsnitt i International Protective Coatings Tekniske Manual:

Definisjoner og Forkortelser

Forbehandling

Påføring

Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

Vannbasert Maling: Anbefalte Arbeidsmetoder

Sikkerhets Forskrifter

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking på emballasjen.

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig.

Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende norsk lovgivning for helse, miljø og sikkerhet.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

Emballasje	20 liter spann	Intergard 740 Base Intergard 740 Herder	16 liters i en 20 litre beholder 4 liters i en 5 liter beholder
	5 gallon spann	Intergard 740 Base Intergard 740 Herder	4 gallons i en 5 gallon beholder 1 gallon i en 1 gallon beholder
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
Skipningsvekt	F.N. Skipningsnr.	1263	
	20 liter spann	24,8 kg (54,7 lb) Base (Komp A)	4,2 kg (9,3 lb) Herder (Komp B)
	5 gallon spann	25,4kg (55,9 lb) Base (Komp A)	3,8 kg (8,5 lb) Herder (Komp B)
Lagring	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.	

Ansvarsfraskrivelse

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (utenom dødsfall eller skade på personer som skyldes vår skjødesløshet) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadig produktutvikling.

Cyldighetsdato: Det er firmaets politikk å oppdatere produktinformasjoner hvert annet år dersom ikke forandringer av produktet gjør det nødvendig å gjøre dette før den tid. Det er brukerens ansvar å kontrollere at databladet er gyldig for produktet benyttes. Utgitt: 06/10/2000

Copyright © International Paint Ltd. ✖ og International er registrerte varemerker.

International Protective Coatings

Hovedkontor P.O Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	Asia 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	Australia 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	Europa P.O Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	Midt-Østen PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	Nord-Amerika 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Sør-Amerika Av Paiva 999 Neves, São Gonçalo Rio de Janeiro Brazil
Tlf: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Tlf: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Tlf: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 HMS (61) 1800 807 001	Tlf: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Tlf: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Tlf: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1514	Tlf: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
Bergen Tlf: (47) 55 98 53 00 Fax: (47) 55 98 53 99	Stavanger Tlf: (47) 51 88 20 27 Fax: (47) 51 58 06 69					